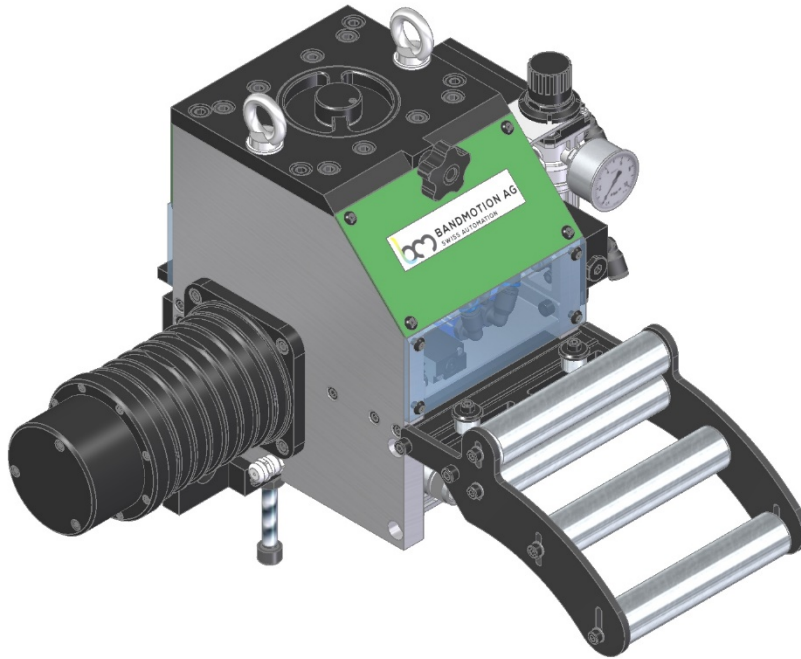


Walzenvorschub BMK 080-220 T

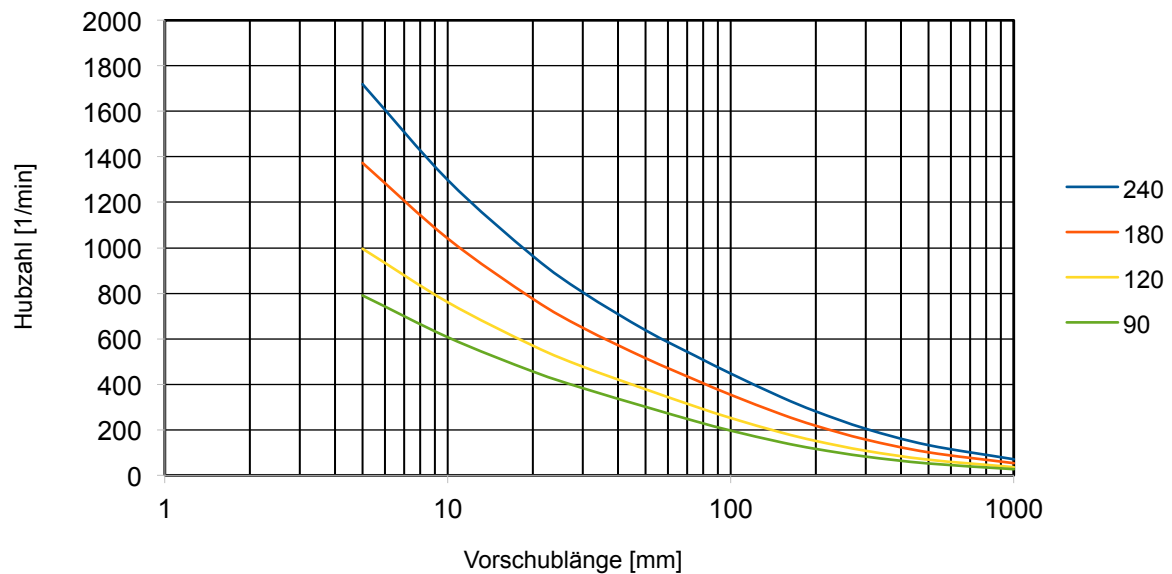
Bandquerschnitt bis 250mm²



Highlights auf einen Blick

- Kompakte Mechanik schiebend oder ziehend einsetzbar
- Einfacher Anbau an jede Folgemaschine
- Untere und obere Walze spielfrei angetrieben gehärtet und geschliffen
- Schnelle pneumatische Walzenlüftung
- Walzenlüftungsweg oben und unten einzeln einstellbar
- Walzenanpressdruck regelbar
- Motorbremse verhindert Bandrücklauf bei Not-Aus Situationen
- Einlaufrollenkorb mit integriertem Bandendesensor
- Hochdynamischer CNC-Antrieb mit Drehmomentmotor
- CNC-Steuerung standardmässig als Einbaukassette oder optional als Tischgehäuse
- Verknüpfung der Folgemaschine mit einer 24V-E/A-Einheit mit 18 Ein- und 11 Ausgängen.
- Integrierte Sicherheit mit Impulssperre oder Überwachungseinheit bis PLe/SIL3
- Hubzahlabhängige Programmierung, Mehrfachstrecken, Einfädelfunktion
- Optional RS232 Schnittstelle zur Vorschubdatenübermittlung mit ASCII-Protokoll
- Optional diverse Feldbus-Anbindungen
- Optional Service-Software zur Geräte-Analyse, PLC-Programmierung und Datensicherung
- Optional Synchronbetrieb mit Folgemaschine
- Weitere Optionen wie Messrad, Markenleser, Nockenschaltwerk usw.
- Sonderanfertigungen nach Ihren Angaben sind auf Anfrage jederzeit möglich.

Hubzahlendiagramm ohne Zwischenlüftung mit Bandmaterial 1kg



Technische Daten

Bandbreite	max. 080-220mm
Walzen ø	40mm
Walzenöffnung	max. 5mm
Genauigkeit	+/- 0.02mm
Dauerzugkraft	200 N
Geschwindigkeit max.	115m/min
Stromversorgung	230Vac

