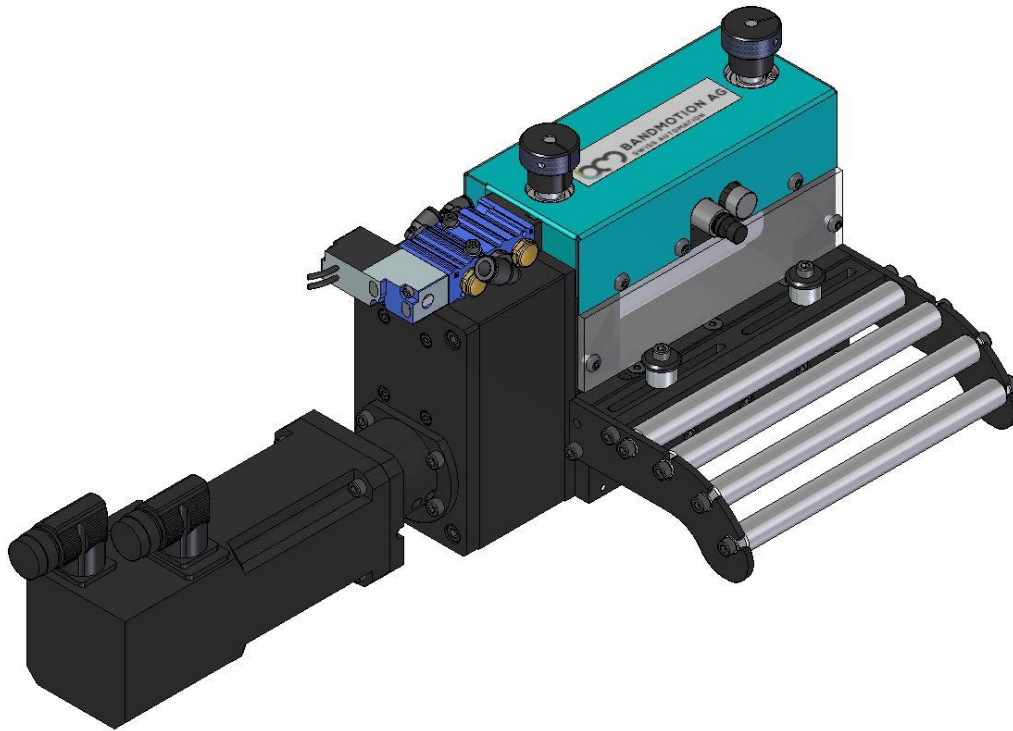


Walzenvorschub BMH 080-220 SG

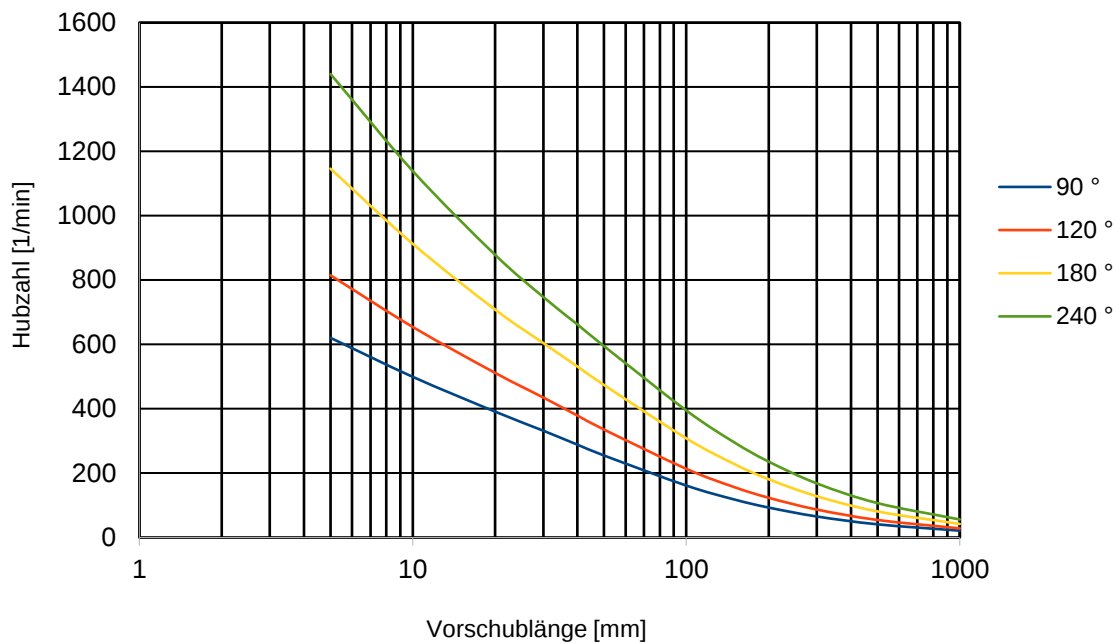
Bandquerschnitt bis 100mm²



Highlights auf einen Blick

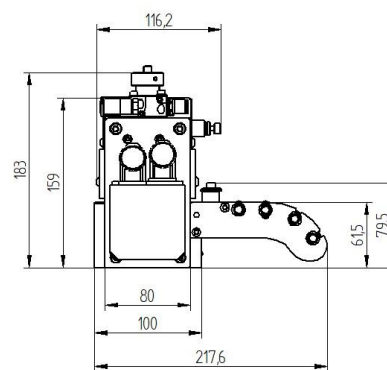
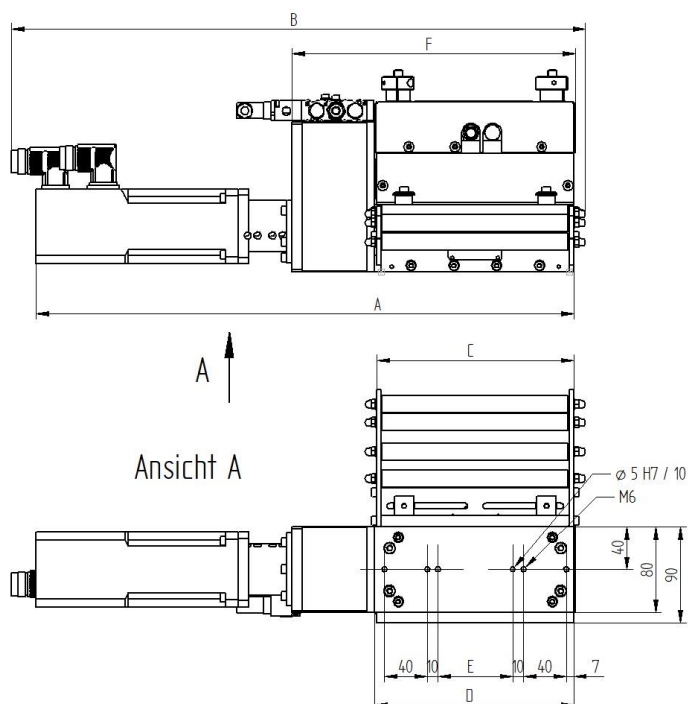
- Einfacher Anbau an jede Folgemaschine
- Direktantrieb mit AC-Servomotor und hochauflösendem Encoder
- Obere Walze spielfrei angetrieben mit Radialversatzkupplung
- Pneumatische Walzenlüftung, Walzenlüftungsweg einstellbar
- Stahl - oder Segmentwalzen gehärtet und geschliffen nach Wunsch profilierbar
- Segmente können ohne das Gerät zu demontieren sehr schnell ausgewechselt werden
- Einlaufrollenkorb mit Bandführung, optional mit Bandendesensor
- Steuerung und Bedienteil in Gehäuse oder als Einbausteuerung mit externem Bedienteil
- Programmierbare Stückzähler, Endzahlzähler, Hilfszähler usw.
- Verknüpfung der Folgemaschine mit einer 24V-E/A-Einheit mit 18 Ein- und 11 Ausgängen
- Hubzahlabhängige Programmierung, Mehrfachstrecken, Einfädelfunktion
- Optional RS232 Schnittstelle zur Vorschubdatenübermittlung mit ASCII-Protokoll
- Optional diverse Feldbus-Anbindungen
- Optionale Service-Software zur Geräte-Analyse, PLC-Programmierung und Datensicherung
- Optional Synchronbetrieb mit der Folgemaschine
- Optional elektronisches Nockenschaltwerk mit 16 Nocken (8 Nocken dynamisch)
- Weitere Optionen auf Anfrage

Hubzahldiagramm ohne Zwischenlüften mit Bandgewicht 1Kg



Technische Daten

Bandbreite	max. 80-220mm
Walzen ø	40mm
Walzenöffnung	max. 5mm
Walzenanpresskraft bei 6bar	588 N
Genauigkeit	+/- 0.03mm
Dauerzugkraft	140 N
Geschwindigkeit max.	125 m/min
Stromversorgung	230Vac



Typ	Breite max.	A	B	C	D	E	F
BMH 080 SG	80	466.5	495.6	144	146	50	224.5
BMH 120 SG	120	506.5	535.6	184	186	70	264.5
BMH 220 SG	220	606.5	635.6	284	286	170	364.5

Mass Bild BMH 080-220 SG