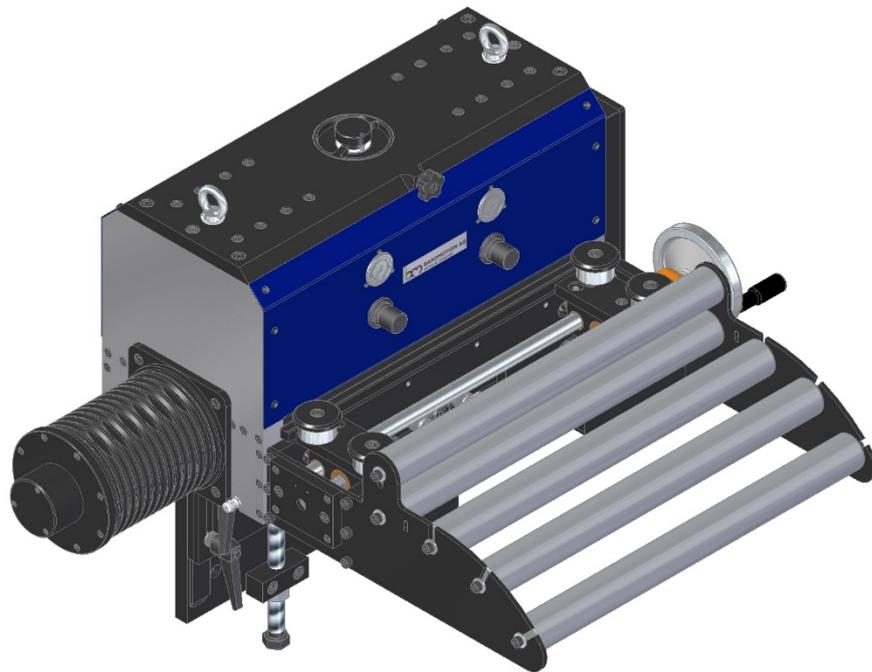




BANDMOTION AG
SWISS AUTOMATION

Walzenvorschub BMB 520-820 T

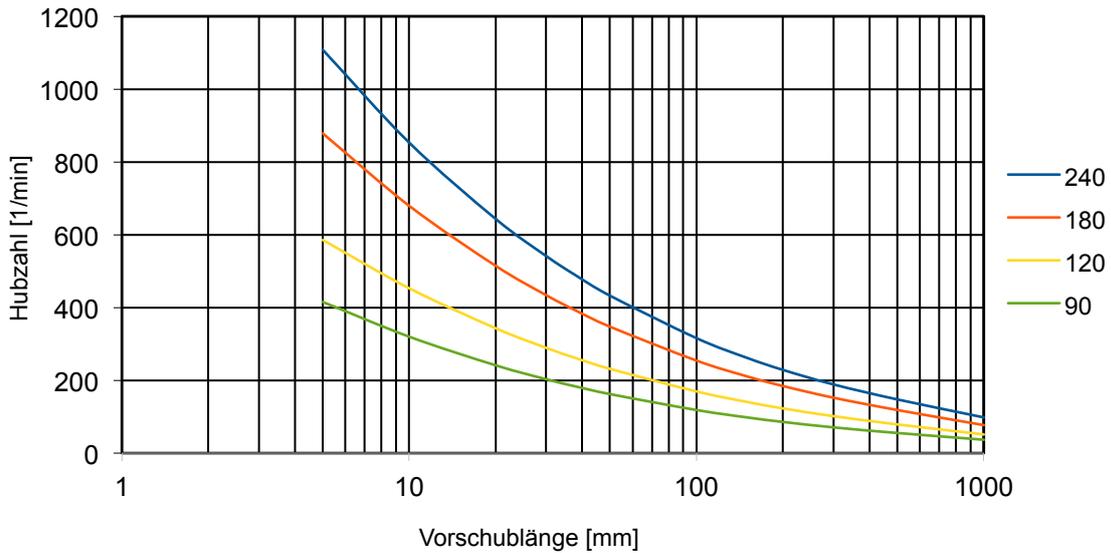
Bandquerschnitt bis 650mm²



Highlights auf einen Blick

- Kompakte Mechanik schiebend oder ziehend einsetzbar
- Einfacher Anbau an jede Folgemaschine
- Untere und obere Walze spielfrei angetrieben gehärtet und geschliffen
- Schnelle pneumatische Walzenlüftung
- Walzenlüftungsweg oben und unten einzeln einstellbar
- Walzenanpressdruck regelbar
- Motorbremse verhindert Bandrücklauf bei Not-Aus Situationen
- Einlaufrollenkorb mit integriertem Bandendesensor
- Hochdynamischer CNC-Antrieb mit Drehmomentmotor
- CNC-Steuerung standardmässig als Einbaukassette oder optional als Tischgehäuse
- Verknüpfung der Folgemaschine mit einer 24V-E/A-Einheit mit 18 Ein- und 11 Ausgängen
- Integrierte Sicherheit mit Impulssperre oder Überwachungseinheit bis PLe/SIL3
- Hubzahlabhängige Programmierung, Mehrfachstrecken, Einfädelfunktion
- Optional RS232 Schnittstelle zur Vorschubdatenübermittlung mit ASCII-Protokoll
- Optional diverse Feldbus-Anbindungen
- Optional Service-Software zur Geräte-Analyse, PLC-Programmierung und Datensicherung
- Optional Synchronbetrieb mit Folgemaschine
- Weitere Optionen wie Messrad, Markenleser, Nockenschaltwerk usw.
- Sonderanfertigungen nach Ihren Angaben sind auf Anfrage jederzeit möglich.

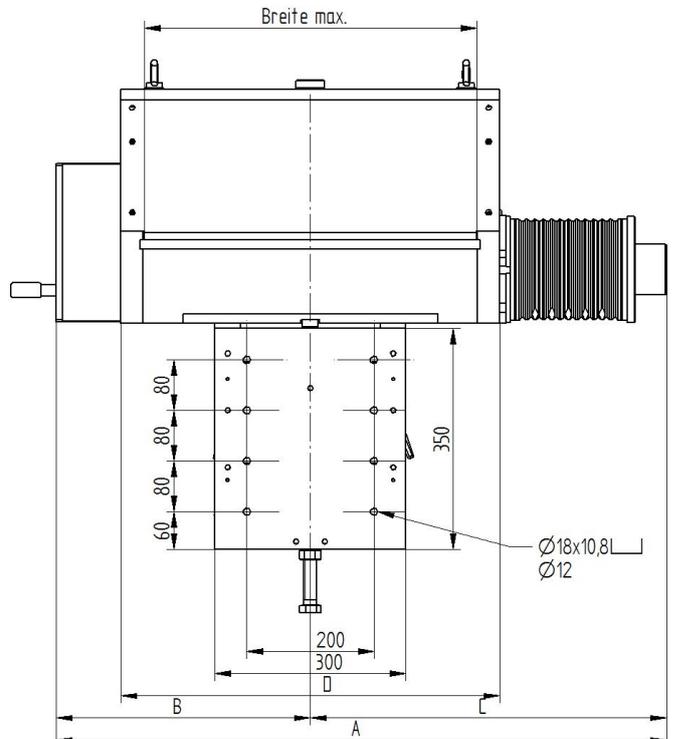
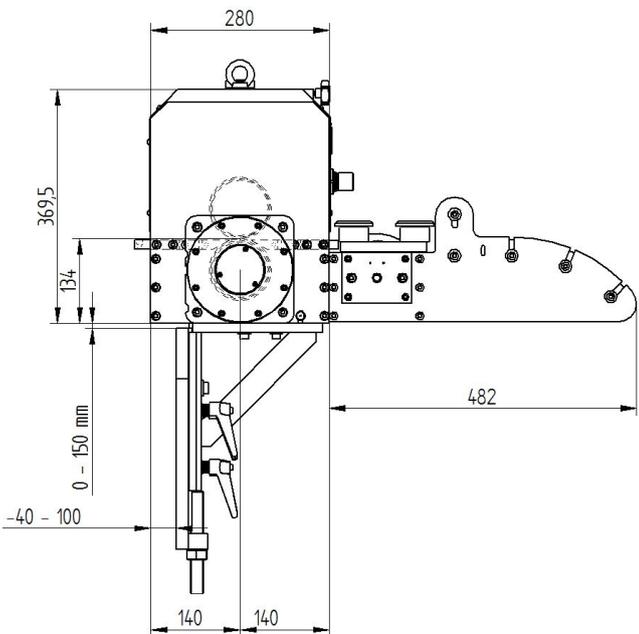
Hubzahldiagramm ohne Zwischenlüftung mit Bandgewicht 5kg



Technische Daten

Bandbreite je nach Typ
 Walzen ϕ
 Walzenöffnung
 Genauigkeit
 Dauerzugkraft max.
 Geschwindigkeit max.
 Stromversorgung

max. 520-820mm
 98mm
 max. 5mm
 +/- 0.03mm
 Luft 557 N / Wasser 1145 N
 Luft 215m/min / Wasser 275 m/min
 3x400V / 50Hz



| Typ | Breite max. | A | B | C | D |
|-----------|-------------|------|-----|-----|-----|
| BMB 520 T | 520 | 959 | 399 | 560 | 595 |
| BMB 620 T | 620 | 1059 | 449 | 610 | 695 |
| BMB 820 T | 820 | 1259 | 549 | 710 | 895 |